

Zawór zwrotny bliźniaczy sterowany warstwowy typ Z2S22

WN 22 | p_{max} 35 MPa | Q_{max} 360 dm³/min | WK 433 370



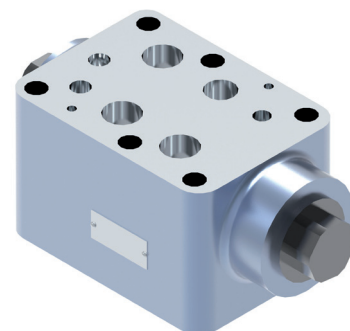
KARTA KATALOGOWA - INSTRUKCJA OBSŁUGI

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Zawór zwrotny bliźniaczy, sterowany warstwowy typ Z2S22... jest stosowany do odcinania strumienia oleju przy przepływie w jednym kierunku, z możliwością sterowania jego otwarciem i otwieraniu swobodnego przepływu w kierunku przeciwnym. Najczęściej znajduje zastosowanie:

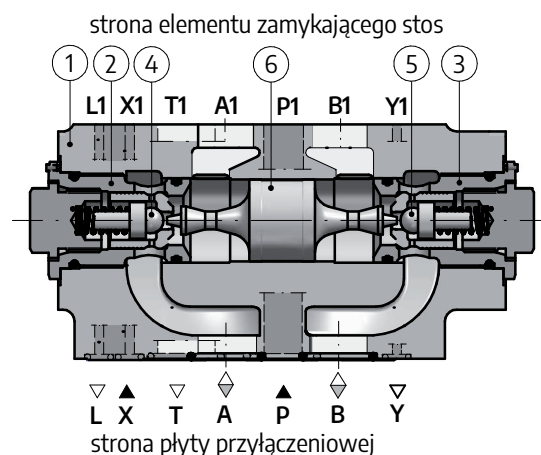
- dla odciążenia obwodu będącego pod ciśnieniem
- jako zabezpieczenie przed opadaniem obciążenia w przypadku przerwania obwodu
- przeciw ruchom pełzania odbiorników blokowanych

Zawór przystosowany jest do montażu warstwowego (między płytowego) w dowolnej pozycji pracy.



OPIS DZIAŁANIA

Zawór zwrotny bliźniaczy, sterowany typ Z2S22... wykonano przez połączenie w jednym korpusie **1** dwóch zaworów zwrotnych sterowanych **2** i **3** wyposażonych dodatkowo w zawory kulowe wstępnego otwarcia **4** i **5**. W kierunku przepływu **A1** do **A** względnie z **B1** do **B** przepływ jest swobodny, natomiast z **A** do **A1** względnie z **B** do **B1** przepływ jest zamknięty. Jeżeli w zaworze mamy np. przepływ z **A1** do **A**, to tłoczek **6** zostaje przesunięty w prawo i odsuwa od gniazda kulkę wstępnego otwarcia **5**, a następnie zawór **3**. Przejście z **B** do **B1** jest otwarte. Podobnie pracuje zawór przy kierunku przepływu z **B1** do **B**. Zastosowanie zaworu kulowego wstępnego otwarcia powoduje wstępne dławione rozprężenie cieczy będącej pod ciśnieniem co zapobiega przed powstaniem uderzeń przy sterowaniu. Zanik ciśnienia w przewodach **A1** lub **B1** powoduje zamknięcie obu zaworów. W celu uzyskania pewnego i szczelnego zamknięcia obu zaworów należy połączyć przewody **A1** i **B1** z odpływem (zalecany typ) suwaka rozdzielacza.



PARAMETRY TECHNICZNE

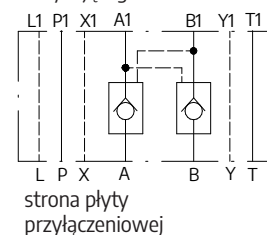
ciecz hydrauliczna	olej mineralny
wymagana kl. czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15
lepkość nominalna cieczy	37 mm ² /s w temperaturze 55 °C
zakres temp. cieczy (w zbiorniku)	max. -20 ÷ 70 °C; zalecany 40 ÷ 55 °C
zakres temp. otoczenia	-20 ÷ 70 °C
max. ciśnienie pracy	35 MPa
ciśn. otwarcia zaworu zwrotnego	0,3 MPa
przełożenie między pow. zaworu, a powierzchnią tłoczka	1 : 2,8
przełożenie między pow. otworu gniazda kulki zaw. wstępnego, a powierzchnią tłoczka	1 : 13,6
masa	11,7 kg

wymagania montażu i eksploatacji na www.eksploatacja.ponar.pl

SCHEMAT HYDRAULICZNY

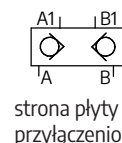
symbol dokładny

strona elementu zamykającego stos

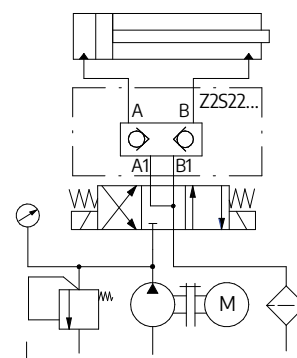


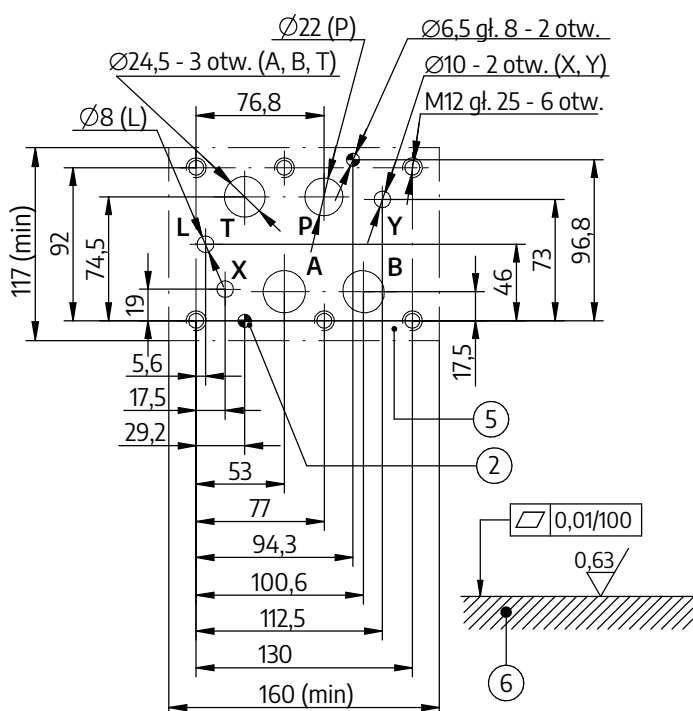
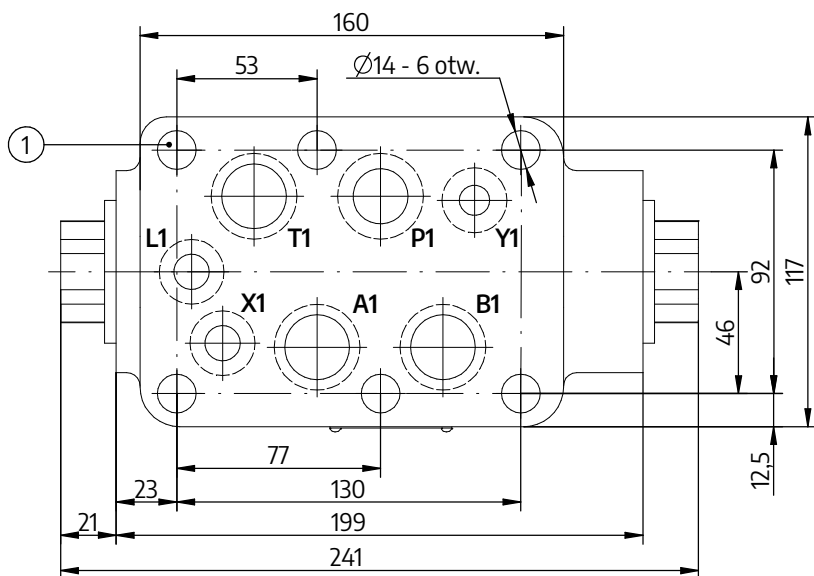
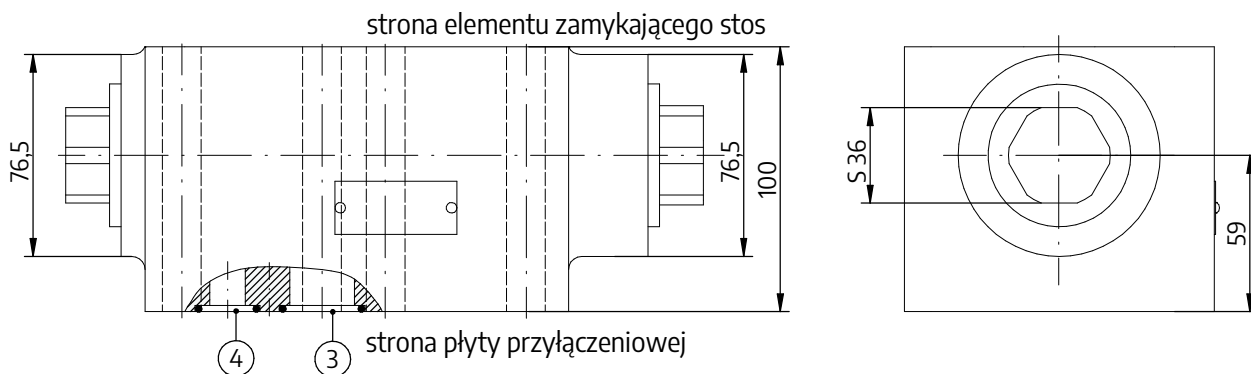
symbol uproszczony

strona elementu zamykającego stos



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA





1. Otwory pod śruby mocujące zawór
2. Otwory pod kołki ustalające
3. Pierścień uszcz. o-ring 27 x 3 – szt. 4/kpl. (P, T, A, B)
4. Pierścień uszcz. o-ring 19,2 x 3 – szt. 3/kpl. (X, Y, L)
5. Konfiguracja otworów powierzchni płyty przyłączeniowej zgodna z normą ISO 4401; oznaczenie ISO 4401-08-07-0-94 (CETOP08); śruby mocujące M12 x L* - 10.9 wg PN – EN ISO 4762 (PN/M – 82302) szt. 6/ kpl. dostarczane są na oddzielne zamówienie; moment dokręcenia Md = 105 Nm
6. Wymagany stan powierzchni płyty przyłączeniowej

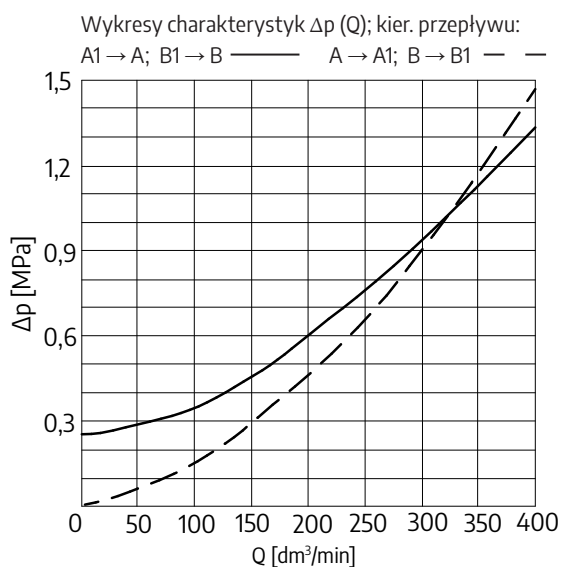
UWAGA:

(*) – wymagana długość śrub L jest zależna od typu i ilości zamontowanych warstwowo elementów hydraulicznych

CHARAKTERYSTYKI

Dla lepkości cieczy hydraulicznej $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ i temperatury $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$

Charakterystyki oporów przepływu.



PŁYTY PRZYŁĄCZENIOWE I ŚRUBY MOCUJĄCE

Płyty przyłączeniowe należy zamawiać wg karty katalogowej WK 491 800.

Symbole płyt:

G151/01 – przyłącza gwint. P, T, A, B – G1; X, Y, L – G1/4

G154/01 – przyłącza gwint. P, T, A, B – G1 1/4; X, Y, L – G1/4

G156/01 – przyłącza gwint. **P, T, A, B – G1 1/2; X, Y, L – G1/4**

Płyta przyłączeniowa i śruby do montażu zaworu M12 x L* – 10.9 wg PN – EN ISO 4762 (PN/M – 82302) – szt. 6/komplet dostarczane są na oddzielne zamówienie. Moment dokręcenia śrub $M_d = 105 \text{ Nm}$.

UWAGI:

Symbol płyty oznaczony **drukiem pogrubionym** oznacza preferowaną wersję wykonania dostępną w krótkim terminie dostawy.

(*) – wymagana długość śrub L jest zależna od typu i ilości zamontowanych warstwowo elementów hydraulicznych.

SPOSÓB ZAMAWIANIA

Z2S 22 –

1 2 3

1 wielkość nominalna

WN 22 =

22

2 numer serii konstrukcyjnej

(22 ÷ 29) - niezmiennie wymiary przyłącza i zabudowy = 2X

seria 22 = 22

3 dodatkowe uwagi = *

(uzgodnione z producentem)

KONTAKT

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice

tel. +48 33 488 21 00
www.ponar-wadowice.pl