

Zawór zwrotny bliźniaczy sterowany warstwowy Z2S16

WN 16 | p_{max} 35 MPa | Q_{max} 200 dm³/min | WK 450 310



KARTA KATALOGOWA - INSTRUKCJA OBSŁUGI

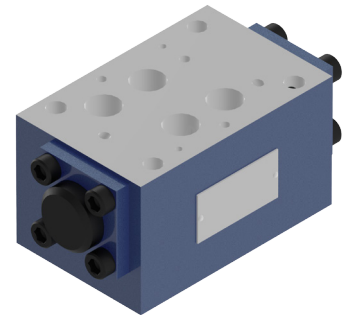
CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Zawór zwrotny bliźniaczy, sterowany warstwowy typ **Z2S16...** jest stosowany do odcinania strumienia oleju przy przepływie w jednym kierunku, z możliwością sterowania jego otwarciem i otwieraniu swobodnego przepływu w kierunku przeciwnym.

Najczęściej znajduje zastosowanie:

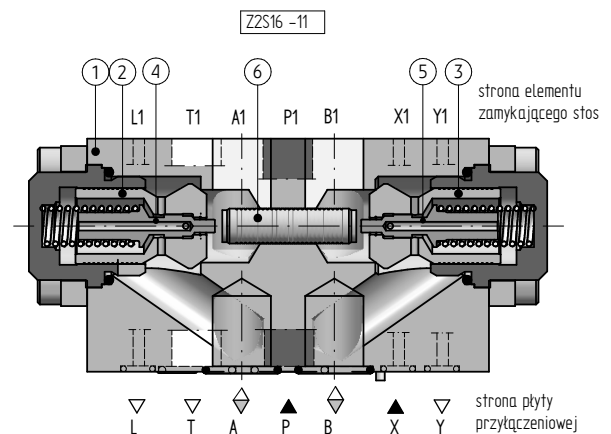
- dla odciążenia obwodu będącego pod ciśnieniem
- jako zabezpieczenie przed opadaniem obciążenia w przypadku przerwania obwodu
- przeciw ruchom pełzania odbiorników blokowanych.

Zawór przystosowany jest do montażu warstwowego (między płytowego) w dowolnej pozycji pracy.



OPIS DZIAŁANIA

Zawór zwrotny bliźniaczy, sterowany typ Z2S16... wykonano przez połączenie w jednym korpusie **1** dwóch zaworów zwrotnych sterowanych **2** i **3** wyposażonych dodatkowo w stożki wstępnego otwarcia **4** i **5**. W kierunku przepływu **A1** do **A** względnie z **B1** do **B** przepływ jest swobodny, natomiast z **A** do **A1** względnie z **B** do **B1** przepływ jest zamknięty. Jeżeli w zaworze mamy np. przepływ z **A1** do **A**, to tłok **6** zostaje przesunięty w prawo i odsuwa od gniazda kulkę wstępnego otwarcia **5**, a następnie stożek główny **3**. Przejście z **B** do **B1** jest otwarte. Podobnie pracuje zawór przy kierunku przepływu z **B1** do **B**. Zastosowanie stożka wstępnego otwarcia powoduje wstępne dławione rozprężenie cieczy będącej pod ciśnieniem co zapobiega przed powstaniem uderzeń przy sterowaniu. Zanik ciśnienia w przewodach **A1** lub **B1** powoduje zamknięcie obu zaworów. W celu uzyskania pewnego i szczelnego zamknięcia obu zaworów należy połączyć przewody **A1** i **B1** z odpływem.

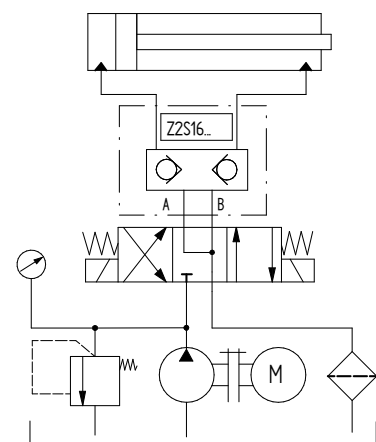


PARAMETRY TECHNICZNE

ciecz hydrauliczna	olej mineralny
wymagana kl. czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15
lepkość nominalna cieczy	37 mm ² /s w temperaturze 55 °C
zakres lepkości	2,8 ÷ 380 mm ² /s
zakres temp. cieczy (w zbiorniku)	zalecany 40 ÷ 55 °C; max. -20 ÷ 70 °C
zakres temp. otoczenia	-20 ÷ 70 °C
max. ciśnienie pracy	35 MPa
ciśn. otwarcia zaworu zwrotnego	0,1 MPa
przełożenie między pow. zaworu, a powierzchnią tłoczka	4 : 1
przełożenie między pow. stożka wstępnego, a powierzchnią tłoczka	1 : 4
masa	6,8 kg

wymagania montażu i eksploatacji na www.eksploatacja.ponar.pl

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA

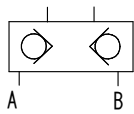


SCHEMAT HYDRAULICZNY

wersja Z2S16...

symbole uproszczone

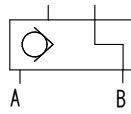
strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

wersja Z2S16A...

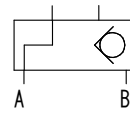
strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

wersja Z2S16B...

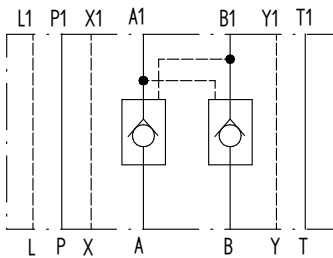
strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

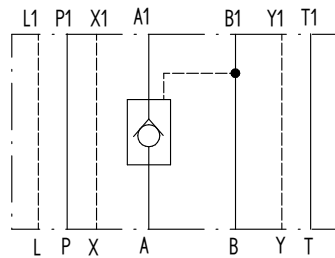
symbole dokładne

strona elementu zamykającego stos



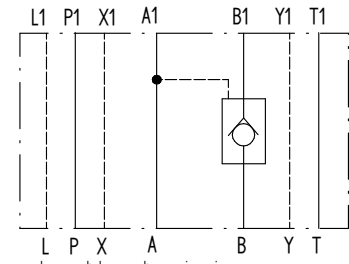
strona płyty przyłączeniowej

strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

strona elementu zamykającego stos

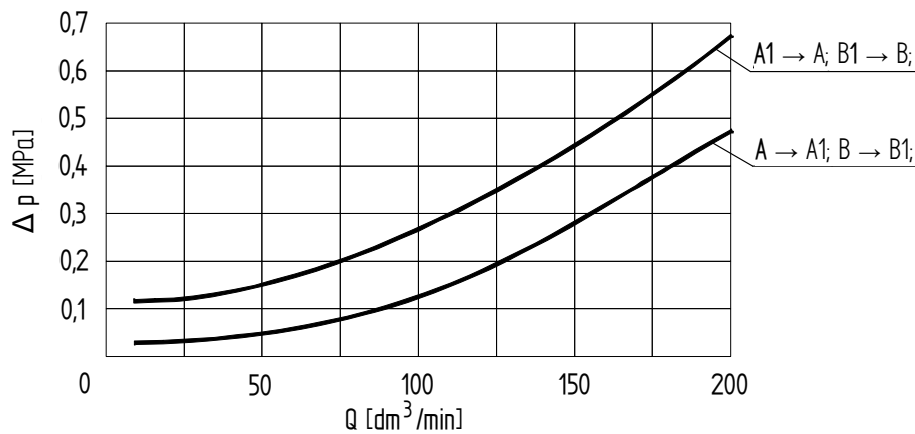


strona płyty przyłączeniowej

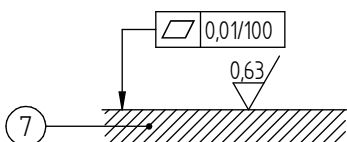
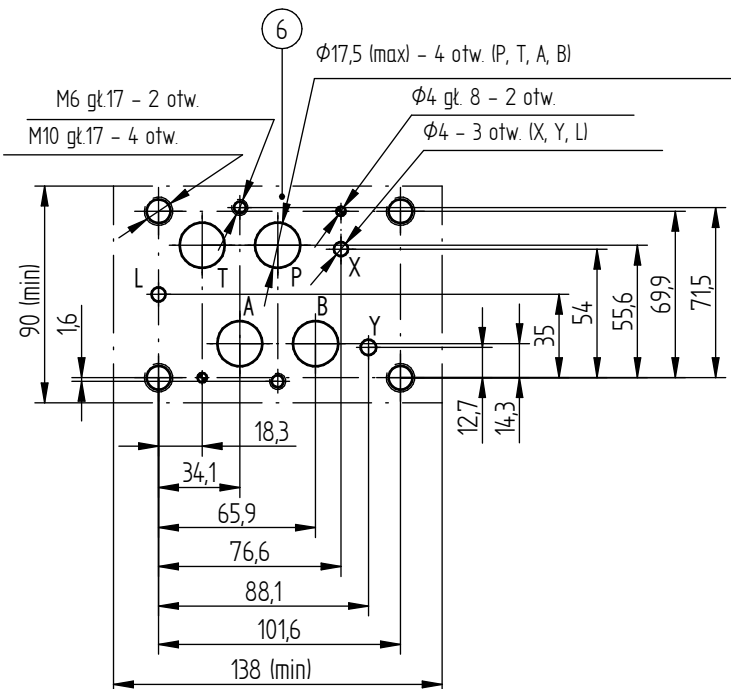
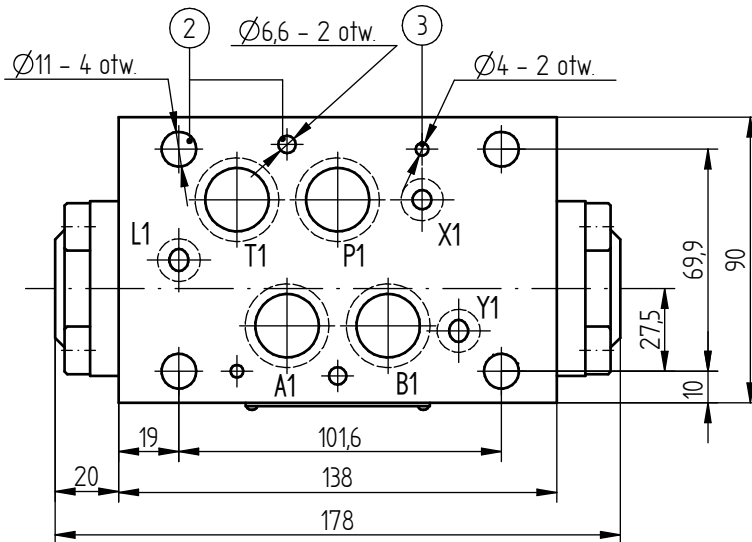
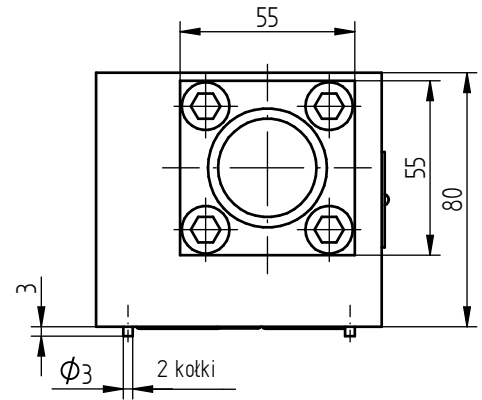
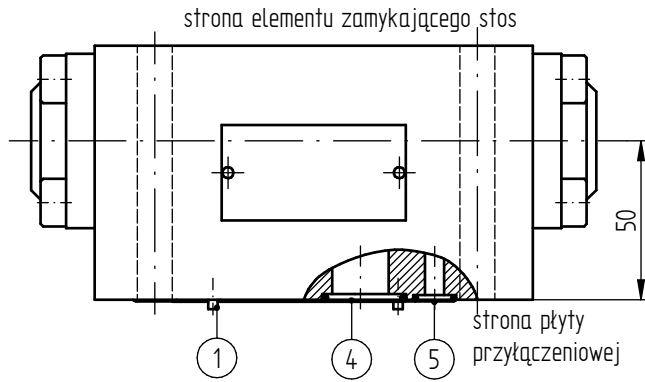
CHARAKTERYSTYKI

dla lepkości cieczy hydraulicznej $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ i temperatury $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$

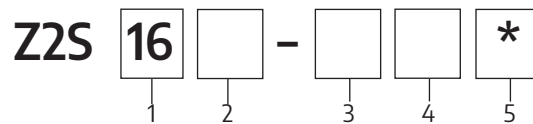
charakterystyki oporów przepływu



WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



1. kołek ustalający - 2 szt.
2. otwory pod śruby mocujące zawór
3. otwory pod kołek ustalający
4. pierścień uszczelniający 22,3 x 2,4 - 4 szt./kpl. (P, T, A, B)
5. pierścień uszczelniający 10 x 2 - 3 szt./kpl. (X, Y, L)
6. konfiguracja otworów powierzchni płyty przyłączeniowej zgodna z normą ISO 4401; oznaczenie ISO 4401-08-07-0-94 (CETOP08)
7. wymagany stan powierzchni płyty przyłączeniowej

**1 wielkość nominalna**

WN16 = 16

2 wersja wykonania

z dwoma zaworami = ∅

z zaworem w kanale A = A

z zaworem w kanale B = B

3 numer serii konstrukcyjnejseria 11 = 11
(10 ÷ 19) - niezmiennie wymiary przyłącza i zabudowy**4 rodzaj uszczelnienia**

NBR (dla cieczy na bazie olejów mineralnych) = ∅

FKM (dla cieczy na bazie estrów fosforanowych) = V

5 dodatkowe uwagi = *

(uzgodnione z producentem)

∅ Symbol oznacza, że należy pozostawić puste pole.

Symbole oznaczone drukiem pogrubionym oznaczają preferowane wersje wykonania, dostępne w krótkim terminie dostawy.

Przykład kodu w zamówieniu: **Z2S16-11****PŁYTY PRZYŁĄCZENIOWE I ŚRUBY MOCUJĄCE**

Płyty przyłączeniowe należy zamawiać wg karty katalogowej WK 450 788:

G174/01 – przyłącza gwintowe P, T, A, B – G 1; X, Y, L – G ¼

Płyta przyłączeniowa i śruby do montażu zaworu:

M10 × L* – 10.9 – 4 szt./kpl.,**M6 × L*** – 10.9 – 2 szt./kpl.wg **PN – EN ISO 4762** (PN/M – 82302) **dostarczane są na oddzielne zamówienie.**

Moment dokręcenia śrub:

M10 × L* – $M_d = 62 \text{ Nm}$ **M6 × L*** – $M_d = 12,5 \text{ Nm}$

* - wymagana długość śrub L jest zależna od rodzaju i ilości elementów montowanych warstwowo

KONTAKTPONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowicetel. +48 33 488 21 00
www.ponar-wadowice.pl